

شرح

رنگ اپوکسی فنولیک کوره ای آرنگ با کد HEFC یک رنگ تک جزئی بر پایه اپوکسی و فنولیک می باشد. روش سخت شدن این پوشش پخت در کوره در دمای حداقل ۱۸۰ درجه سانتیگراد و مدت زمان حداقل ۱۵ دقیقه می باشد. این پوشش دارای مشخصات ویژه ای می باشد که از آن جمله می توان به موارد زیر اشاره کرد:

- مقاومت حرارتی بسیار خوب
- مقاومت ضد خوردگی در برابر رطوبت بسیار عالی
- مقاومت شیمیایی ویژه و بسیار خوب
- چسبندگی و سختی بسیار عالی
- مقاومت های مکانیکی و فیزیکی بسیار خوب
- عایق حفاظتی
- چسبندگی بسیار عالی بر روی انواع فلزات
- کاربرد صنعتی و کارگاهی

کاربرد محصول

رنگ اپوکسی فنولیک کوره ای آرنگ با کد HEFC یک رنگ کاملاً صنعتی می باشد. با توجه به روش سخت شدن کوره ای آن از این پوشش جهت اجرای لایه محافظ قطعات و تجهیزات در معرض خوردگی شدید که به صورت کارگاهی ساخته می شوند استفاده می گردد. امکان حصول به ویژگی های ضد خوردگی از این پوشش در اجراهای با ضخامت کم باعث می گردد که این پوشش با حداقل هزینه بالاترین کیفیت را حاصل نماید. از جمله کاربردهای آن موارد زیر می باشد:

- صنایع ماشین سازی
- صنایع فلزی
- صنایع نظامی
- صنایع دریایی
- صنایع نفت، گاز و پتروشیمی
- صنایع بسته بندی و بسته بندی بهداشتی

مشخصات فنی (در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد)

فام:	در کلیه فام ها قابل ارائه می باشد
براقیت	مات - نیمه مات - نیمه براق - براق
درصد جامد حجمی	۵۹-۵۲ % (دامنه تغییر بر اساس فام ها و براقیت های مختلف می باشد)
دانسیته	۱/۱-۱/۲۵ گرم بر سانتیمتر مکعب (دامنه تغییر بر اساس فام ها و براقیت های مختلف می باشد)
بهترین ضخامت اجرا	۱۰۰-۲۵ میکرون (۴۰ میکرون)
درصد جامد وزنی	۶۴-۶۸ % (دامنه تغییر بر اساس فام ها و براقیت های مختلف می باشد)
دانه بندی	حداکثر ۱۵ میکرون

پوشش تئوری

ضخامت فیلم خشک	ضخامت فیلم تر	پوشش بر حسب کیلوگرم	پوشش بر حسب لیتر
۲۵ میکرون	۴۵ میکرون	۱۹/۱	۲۲
۴۰ میکرون	۷۵ میکرون	۱۱/۹	۱۳/۸
۷۰ میکرون	۱۳۰ میکرون	۶/۸	۷/۸
(درصد جامد حجمی ۵۵ و دانسیته ۱/۱۵)			

برای کسب اطلاعات بیشتر و دیتا شیت کامل این محصول درخواست خود را به آدرس ایمیل arangshimi@gmail.com و یا شماره واتس آپ ۰۹۱۲۸۹۳۴۱۸۹ ارسال نمایید.